

TEST BİLGİLERİ

Test Tarihi : 12/05/2010

Test Kodu : **TT487543**

Laboratuar Şartları : Nem (65 ±5%) / Sıcaklık (20 ±2)°C ortam şartlarında numune 18 saat şartlandırılır.

Test Standardı : Kumaş Testleri BS EN ISO 14465:2003 standartlarına göre yapılmaktadır.

GENEL KUMAŞ BİLGİLERİ

Kalite Kodu ve Adı : 2836-A21 / MOHER-A-NEX

Desen Kodu ve Adı : H3515/1 / MOHER 01WF

Renk (Varyant) : B8B8

KUMAŞ TEKNİK BİLGİLERİ

Kompozisyon : %39.1 AC %39.1 WO %21.9 PES

Atkı Sıklığı : 16

Çözümlü Sıklığı : 16

Kumaş Eni (cm) : 140

Gramaj (gr/m²) (±%5) : 523 Proses Kodu : L80Kumaş Türü : Şönil Kumaş Düz Dokuma Kumaş Flok Kumaş Diğer

FİZİKSEL TESTLER

AŞINMA DAYANIMI (ABRASION) / EN ISO 12947 - 2(12 kPa LOAD)

Kumaş Türü	Şönil Kumaş	Düz Dokuma Kumaş	Flok Kumaş	Diğer
Sonuç		32.000		

KOPMA MUKAVEMETİ / EN ISO 13934 - 1

Sonuç	Çözümlü Değeri	Atkı Değeri
	622	1312

3000 DEVİR RENK DEĞİŞİMİ

Sonuç
4

5000 DEVİR HAV KAYBI

Sonuç

DİKİŞ KAYMASI / pr EN ISO 13936 - 2

Sonuç	Çözümlü Değeri	Atkı Değeri
	3	2

SÜRTÜNME RENK HASLIĞI / EN ISO 105 - X12

Rubbing Fastness	Kuru Sürtme	Yaş Sürtme
Sonuç	4	3/4

IŞIK HASLIĞI / EN ISO 105 B 02

Renk 1	Renk 2	Renk 3	Renk 4	Renk 5

Boncuklama Dayanımı/EN ISO 12945-2(2000 Devir Sonra)

Sonuç
4

FİRÇA TEST / 500 DVR.

Sonuç

YIRTILMA MUKAVEMETİ / EN ISO 13937 - 3

Sonuç	Çözümlü Değeri	Atkı Değeri
	27	104

YIKAMA SONRASI BOYUTSAL DEĞİŞİM

Enden Çekme - %	Boydan Çekme - %



Bu formda yer alan tüm test sonuçları üretim süreçleri boyunca kalitenin desteklenmesi amaçlıdır ve bizim kalite devamlılığımızı ölçmemiz için birer referanstır. Bu raporda yer alan sonuçlar dolayısıyla KETS sorumlu tutulamaz. Bu yüzden müşterilerimize, satın almak istedikleri ürünün kendi kalite gerekliliklerine uygunluğunu bağımsız Akredite Laboratuarlarda test ettirmelerini önermekteyiz.

Laboratuar Sorumlusu	Kalite Müdürü
Yıldıray Köksoy	Mehmet Albayrak